



APRESENTAÇÃO

ÍNDICE

EM UM MUNDO DE TECNOLOGIA, PESSOAS FAZEM A DIFERENÇA

02

03

04

05

06

07

08

09

Sobre a Empresa

Quem Somos • ABNT NBR 16475

Vantagens

1. Capacidade Térmica
2. Capacidade Acústica
3. Economia no Processo Alveolar
4. Economia de Materiais
5. Fundação Econômica
6. Eliminação de Cimbramento
7. Acabamento
8. Rapidez de Construção
9. Redução de Serviço na Obra
10. Qualidade e Confiabilidade
11. Facilidade do Trasporte

Lajes MASTERTECH

- Laje Alveolar
- Laje Maciça

Paredes MASTERTECH

Muro MASTERTECH

Outros Produtos MASTERTECH

Conclusão - Contato



SOBRE A EMPRESA

QUEM SOMOS

A MASTERTECH é uma empresa do segmento de construção civil, especializada no desenvolvimento de soluções que otimizam o processo construtivo através de módulos ou painéis de concreto, compostos por estruturas de aço e alvéolos. Este inovador conjunto permite a construção de casas, prédios, galpões industriais e muros, com qualidade, agilidade, conforto, segurança e responsabilidade ambiental. Uma característica importante é o rápido retorno do capital investido, devido a praticidade e velocidade de execução dos serviços.

ABNT NBR 16475

Todos os Produtos MASTERTECH atendem veemente os padrões da NBR 16475, 1^a Edição – 15/03/2017. Painéis de parede de concreto pré-moldado – Requisitos e procedimentos.

VANTAGENS

CAPACIDADE TÉRMICA

1

A separação entre as duas faces de concreto armado, composta pelos alvéolos, que medem 8cm x 10cm, promovem um acréscimo na preservação da temperatura no ambiente. A estrutura cuja espessura de 13cm é construída com uma divisão bi-lateral que inibe a concentração de energia térmica em trânsito (calor), de fora para dentro do ambiente.

3

ECONOMIA DO PROCESSO ALVEOLAR

A redução de materiais e mão-de-obra para a execução e, principalmente, a redução acentuada dos prazos de execução torna o método alveolar uma solução indispensável para obras com canteiros pequenos e prazos limitados. Por atender detalhadamente o projeto, elimina-se o risco de retrabalho uma vez que cada um dos elementos é supervisionado em sua produção para satisfazer o layout pré-definido, evitando erros de interpretação do projeto de uma equipe convencional. O processo de montagem não está cativo as condições climáticas, gerando economia de mão-de-obra ociosa em períodos climaticamente improdutivos no canteiro.

5

FUNDAÇÃO ECONÔMICA

Se comparada a outros sistemas, o método alveolar apresenta maior leveza e menores deformações.

CAPACIDADE ACÚSTICA

2

Uma característica relevante é a redução de ruídos devido a sua estrutura termoacústica que tem maior resistência a possíveis rachaduras, trincas e similares. Isso ocorre devido a diferença de velocidade do som nos sólidos em relação ao ar que preenche os alvéolos dos elementos, funcionando como um isolante acústico.

ECONOMIA DE MATERIAIS

4

A moldagem das placas é feita em modernos equipamentos que permitem a utilização de concretos com baixa elação água/cimento e, ao mesmo tempo, produzindo um adensamento ideal. A redução de materiais gera diretamente uma redução de gastos excessivos de recursos naturais, tornando assim o método alveolar limpo e ecológico.

6

ELIMINAÇÃO DE CIMBRAMENTO

Por serem autoportantes, os elementos alveolares não utilizam escoramentos em sua montagem. Mesmo quando é necessária a utilização de capa de concreto, os painéis alveolares são capazes de resistir estes carregamentos sem necessidade de qualquer escoramento.



VANTAGENS

ACABAMENTO

7 Vale ressaltar que o controle de qualidade na produção, permite a aplicação, caso seja necessário, de tratamentos específicos para (se solicitado) montagem de áreas molhadas como cozinhas e banheiros. As lajes dispensam qualquer capeamento ou contrapiso, pois a montagem satisfaz um padrão de nivelamento e acabamento de sua superfície possibilitando aplicação direta dos revestimentos. Para as lajes de cobertura e áreas expostas, temos a versão com tratamento impermeabilizante e ainda para as áreas cujo acabamento serão pinturas (quaisquer que sejam), temos disponível a versão com tratamento elastoplástico, entregando uma superfície polida e pronta para receber finalização.

REDUÇÃO DE SERVIÇOS NA OBRA

9 Os serviços de carpintaria, armação e revestimento, além do recebimento, estoque, transporte e manuseio de todos os materiais envolvidos nestas etapas, são eliminados quase que totalmente. Alguns detalhes de acabamento das lajes alveolares junto à estrutura podem ser executados, facilmente, por profissionais sem maior especialização.

11. FACILIDADE DO TRANSPORTE

Os sistemas de lajes tradicionais exigem o recebimento, transporte e estocagem de diversos componentes da laje (vigotas, elementos de enchimento, armaduras e escoras). Para cada um dos componentes é necessário espaço para estocagem e translado do material do recebimento ao estoque, e do estoque ao local de utilização. Nas lajes alveolares e maciças, somente os painéis, e eventualmente o aço para a malha de distribuição, deverão ser recebidos e descarregados com auxílio de guindaste, grua, munck ou grua telescópica simplificando o recebimento, estoque e manuseio do produto.

8 RAPIDEZ DE CONSTRUÇÃO

O rendimento de uma equipe de montagem de três operários pode chegar, sem dificuldade, a 50 m²/h, o que equivale a 400 m² em 8 horas de trabalho. Contudo, o método alveolar permite que a transformação do canteiro de obras em linha de produção, dessa forma o processo de montagem se torna muito mais eficiente, gerando economia de tempo e recursos. O processo de montagem do método alveolar é simples e repetitivo. Após o posicionamento sobre a estrutura, é feito o nivelamento dos painéis alveolares (equalização) com o auxílio de torniquetes de madeira para, somente depois, iniciar-se o preenchimento das juntas entre as placas com concreto fino (grauta).

10 QUALIDADE E CONFIABILIDADE

O supervisionado acompanhamento do processo de cura, proporciona à estrutura a resistência à compressão específica necessária para cada projeto, devido ao controle de temperatura que não pode ser praticado na rotina devido a sua exposição contínua ao tempo. A produção desses materiais estruturais produzidos pela MASTERTECH ocorre em instalações industriais modernas e providas de todos os recursos necessários para garantir a qualidade do material. Desde o controle de materiais, posicionamento de armaduras, moldagem até a cura do concreto, todos de acordo e satisfazendo a norma NBR 16475.



LAJES



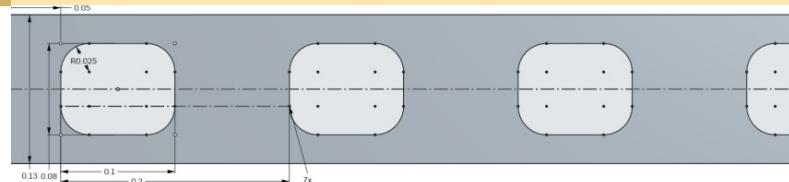
MASTERTECH

SOLUÇÕES INTELIGENTES



LAJES ALVEOLARES

A Laje Alveolar é constituída de painéis de concreto armado que possuem seção transversal com altura constante e alvéolos longitudinais, responsáveis pela redução do peso da peça. Estas lajes de concreto armado são produzidas pela MASTERTECH na largura adaptável aos vãos dos projetos, espessura de 0,13m e concreto de elevada resistência, característica à compressão ($f_{ck} \geq 32 \text{ MPa}$) e suas armaduras de aço, construídas com vergalhões nervurados, cujas especificações suprem as necessidades de suporte de carga de cada projeto podendo ser utilizadas para construções de até 10ton/m².



LAJES MACIÇAS

A Laje maciça é constituída de concreto armado que possuem seção transversal com altura 8cm, 10cm, 13cm, 15cm, com área adaptável aos vãos do projeto. Estas lajes de concreto armado são produzidas pela MASTERTECH com área adaptável e altura 8cm, 10cm, 13cm, 15cm, e concreto de elevada resistência característica à compressão ($f_{ck} \geq 25 \text{ MPa}, 30 \text{ MPa}, 35 \text{ MPa}, 40 \text{ MPa}, 45 \text{ MPa}$) e suas armaduras de aço, construídas com vergalhões nervurados, cujas especificações suprem as necessidades de suporte de carga de cada projeto podendo ser utilizadas para construções de até 35ton/m².



PAREDES

MASTERTECH
SOLUÇÕES INTELIGENTES



Os elementos alveolares MASTERTECH de paredes, eliminam a necessidade de embolsos ou esticamentos, sendo confeccionados na fábrica sob medida, prontas para receber tratamento e pintura. Os módulos de parede MASTERTECH possuem as seguintes dimensões: Pé direito de 2,8m, Espessura de 13cm e comprimento de acordo com os vãos do projeto.



MUROS

MASTERTECH
SOLUÇÕES INTELIGENTES



O Muro produzido e fornecido pela MASTERTECH, é composto de concreto armado cuja armadura de aço padrão com vergalhão nervurado em formato de tela 20x20 e bitola 5/16", com 8cm de espessura. A altura e comprimento são ajustáveis de acordo com o detalhamento de cada projeto.

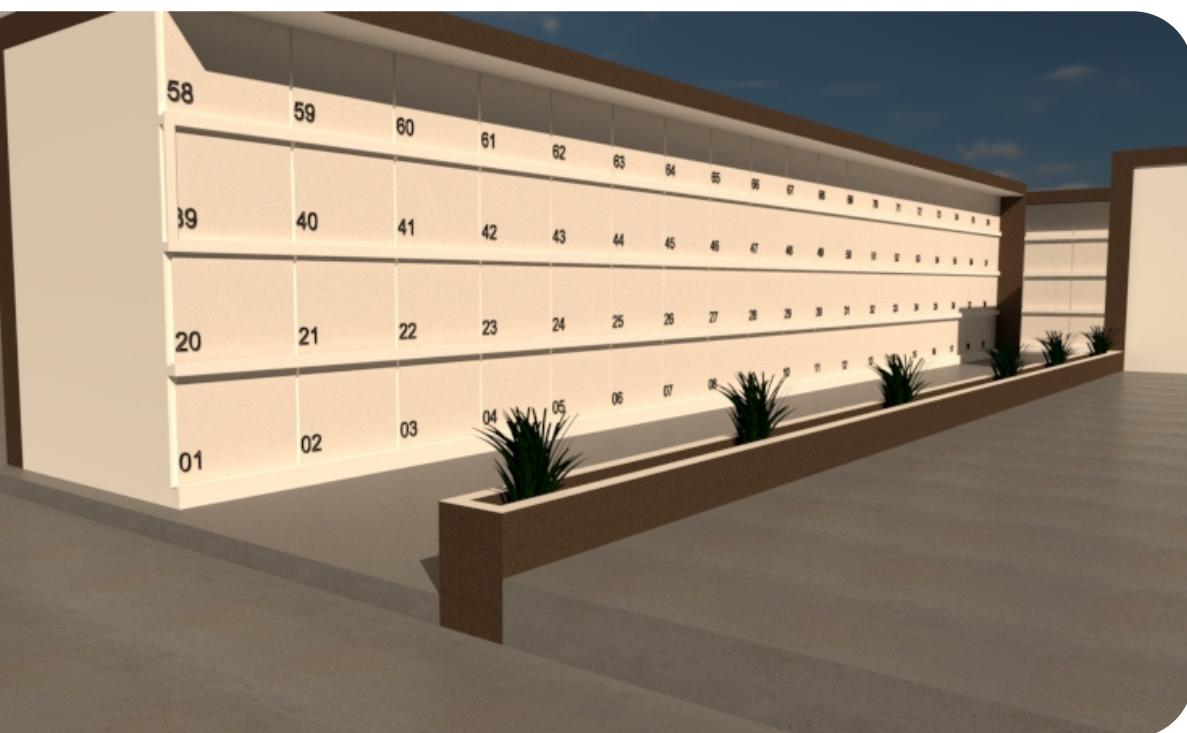


OUTROS PRODUTOS MASTERTECH

SOLUÇÕES INTELIGENTES



JAZIGOS



CONCLUSÃO

Nos últimos anos, nossa empresa tem investido cada vez mais em pesquisa e tecnologia de materiais para avançar na descoberta de materiais que atendam melhor nossos clientes, com segurança, qualidade e baixo custo. Um aspecto relevante é o investimento em treinamento, qualificação e quando necessário, a contratação de mão- de-obra especializada, capaz de atender desde os projetos até a execução de montagem em campo, de um produto que ao ser entregue, compense o investimento feito. Muito mais que isso, criar também um conceito de relação de satisfação entre cliente, produto e empresa é uma meta de nossos gestores, sócios, diretores comerciais, engenheiros, montadores, operadores da fábrica e todo nosso corpo funcional, que iniciam seus expedientes todos os dias com um único objetivo de produzir com qualidade, garantia e segurança, os elementos que comporão o projeto de sua residência, escritório, galpão, prédio ou qualquer que seja o projeto, para que o seu sonho seja projetado e construído por nós e habitado por você com toda satisfação. Sendo assim, com a MASTERTECH, a sua satisfação é garantida.

